

Guia Rápido de Manutenção: Compressor Auxiliar RIX 2V3B

Data: 16 de setembro de 2025

Este documento foi produzido pela Build Health International (BHI) para o projeto BOXER do The Global Fund.

Este guia rápido de manutenção do compressor auxiliar RIX 2V3B foi desenvolvido para ajudar os técnicos durante a manutenção preventiva do compressor. Não se trata de um manual de instruções passo a passo, mas sim de uma ferramenta de referência para auxiliar nos aspectos mais complexos e detalhados do processo de manutenção. Nas páginas seguintes, encontrará pontos de referência como:

- montagem correta das válvulas;
- colocação correta dos estágios;
- identificação e posicionamento de anéis e componentes.

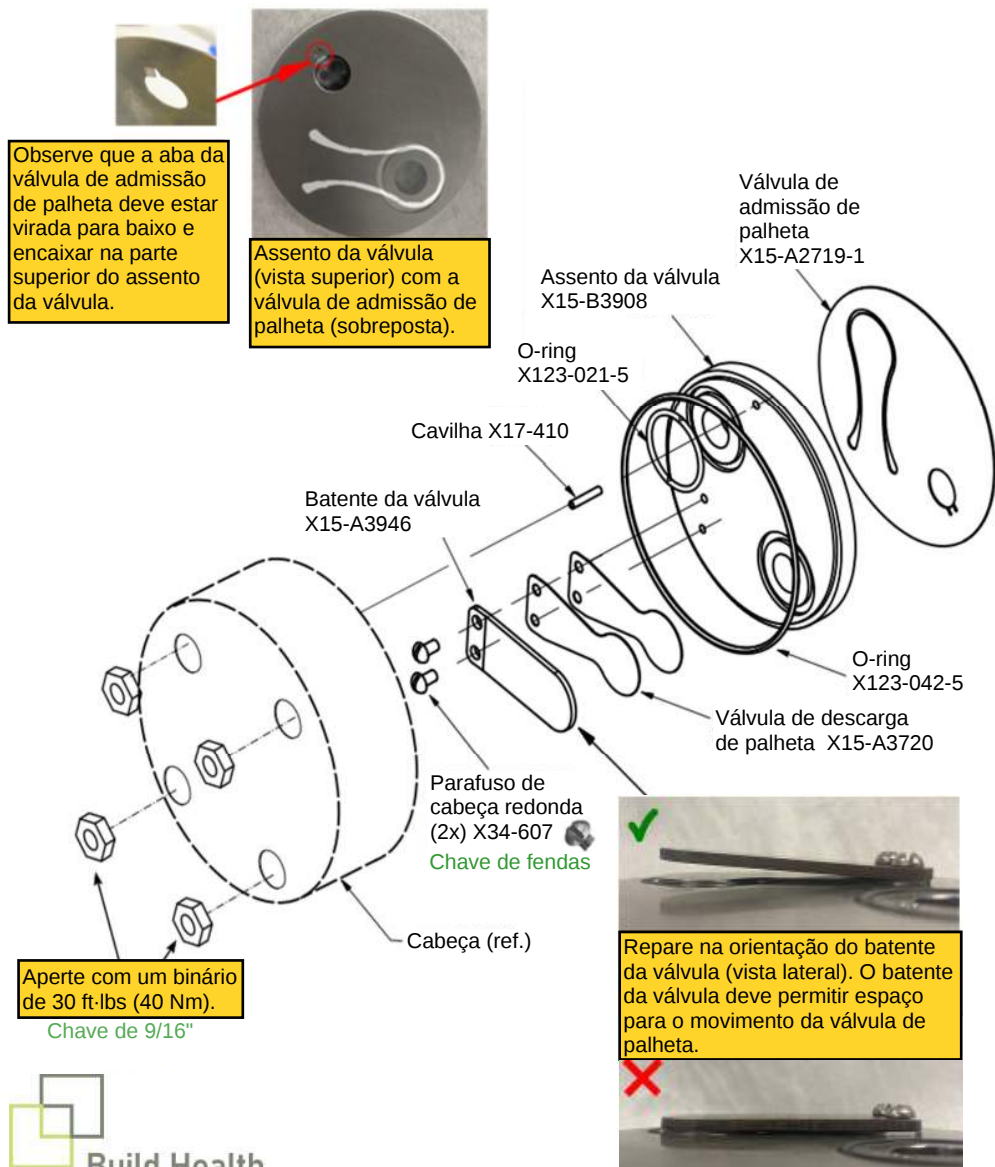
O objetivo é fornecer lembretes visuais claros que ajudem a reduzir erros e a garantir uma manutenção eficiente e precisa.

As páginas seguintes devem ser impressas em papel A4 e plastificadas para maior durabilidade. Certifique-se de que imprime à escala de 100%, sem ampliar ou modificar nenhuma das imagens, para que as folhas do guia de dimensionamento permaneçam exatas. Isto é fundamental para a verificação do tamanho dos *O-rings*, que não serão exibidos corretamente se as imagens forem redimensionadas. Guarde este guia nas proximidades do compressor auxiliar para facilitar o acesso durante a manutenção. Ao manter este guia disponível no local de utilização, os técnicos podem confirmar rapidamente detalhes críticos sem necessidade de procurar informações em manuais extensos.

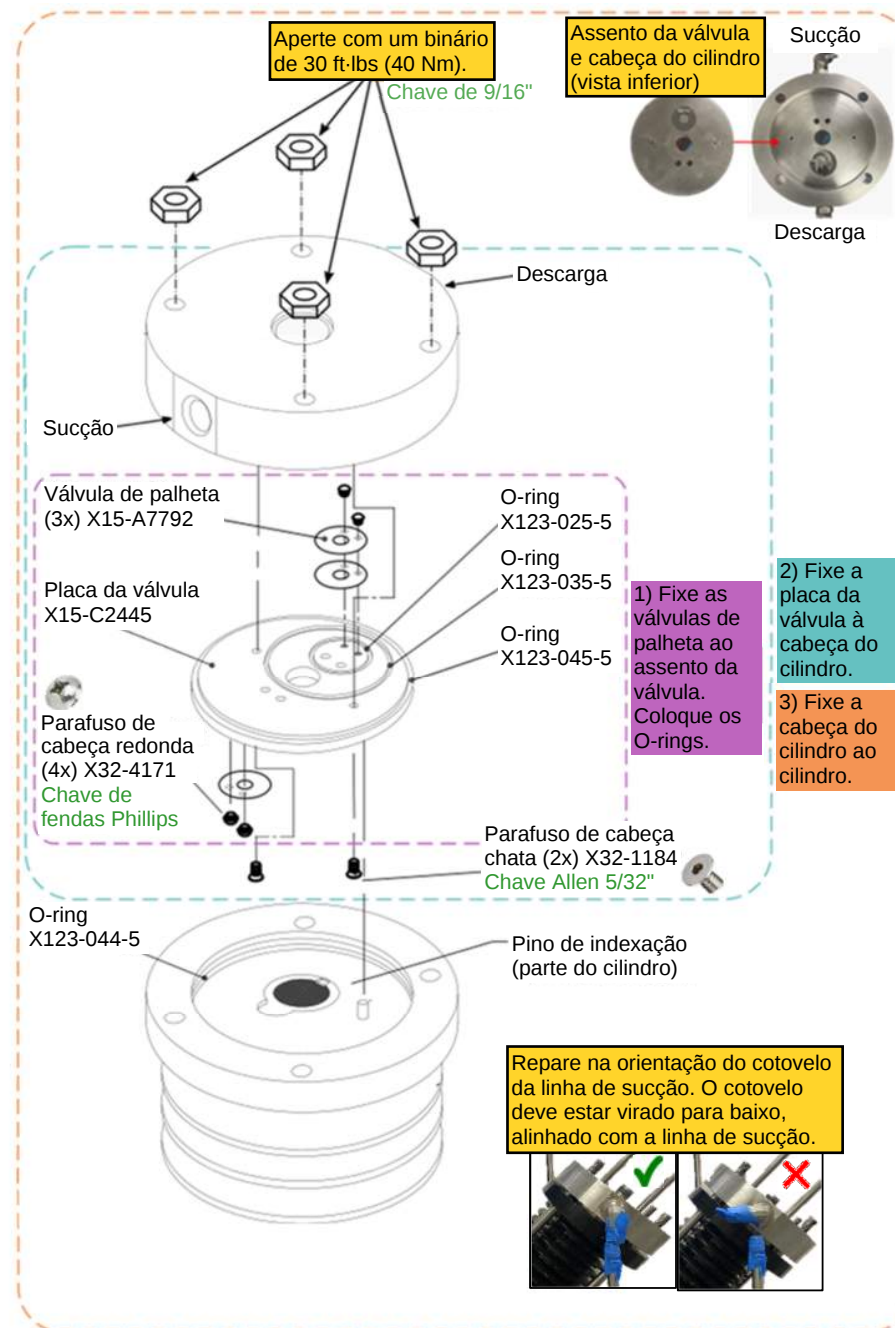
Este guia é um documento de referência independente. Não é aprovado, publicado nem desenvolvido pelo fabricante do compressor. Consulte sempre o Manual oficial para obter instruções completas, diretrizes de segurança e procedimentos de manutenção detalhados.

RIX 2V3B – GUIA DE REFERÊNCIA RÁPIDA DE MANUTENÇÃO

Montagem da válvula do 1.º estágio



Montagem da válvula do 2.º estágio



RIX 2V3B – GUIA DE REFERÊNCIA RÁPIDA DE MANUTENÇÃO

Montagem da válvula do 3.º estágio

Aperte com um binário de 15 ft·lbs (20 Nm).
Chave de 1/2"

Chave de 9/16"

Descarga

Sucção

Assento da válvula
X15-B5431-1

Pin x2
X17-757

Válvula de palheta
x2 X15-B2686

Batente da válvula
X15-A7457

O-ring x3
X123-024-5-90

Repare na orientação do pistão. O lado com a extrusão está orientado na direção da cabeça do cilindro.

Lado de descarga (voltado para a cabeça do cilindro)

Repare na orientação das válvulas de palheta no assento da válvula (sobrepostas) e na orientação do assento da válvula em relação à cabeça do cilindro.

Lado de sucção (voltado para o pistão)

Intervalos normais de pressão

Sucção	30-40 psig
1.º estágio	190-250 psig
2.º estágio	700-820 psig
3.º estágio	até 2500 psig
Regulador de contrapressão	Aprox. 1500 psig

Resumo das ferramentas necessárias

(4) Chaves: 1/2", 9/16", 11/16", 3/4"

(2) Chaves Allen: 5/32", 5/64"

(2) Chaves de fendas: **ponta chata e Phillips**

(2) Soquetes: 1/2", 9/16"

Ferramenta extratora de precisão

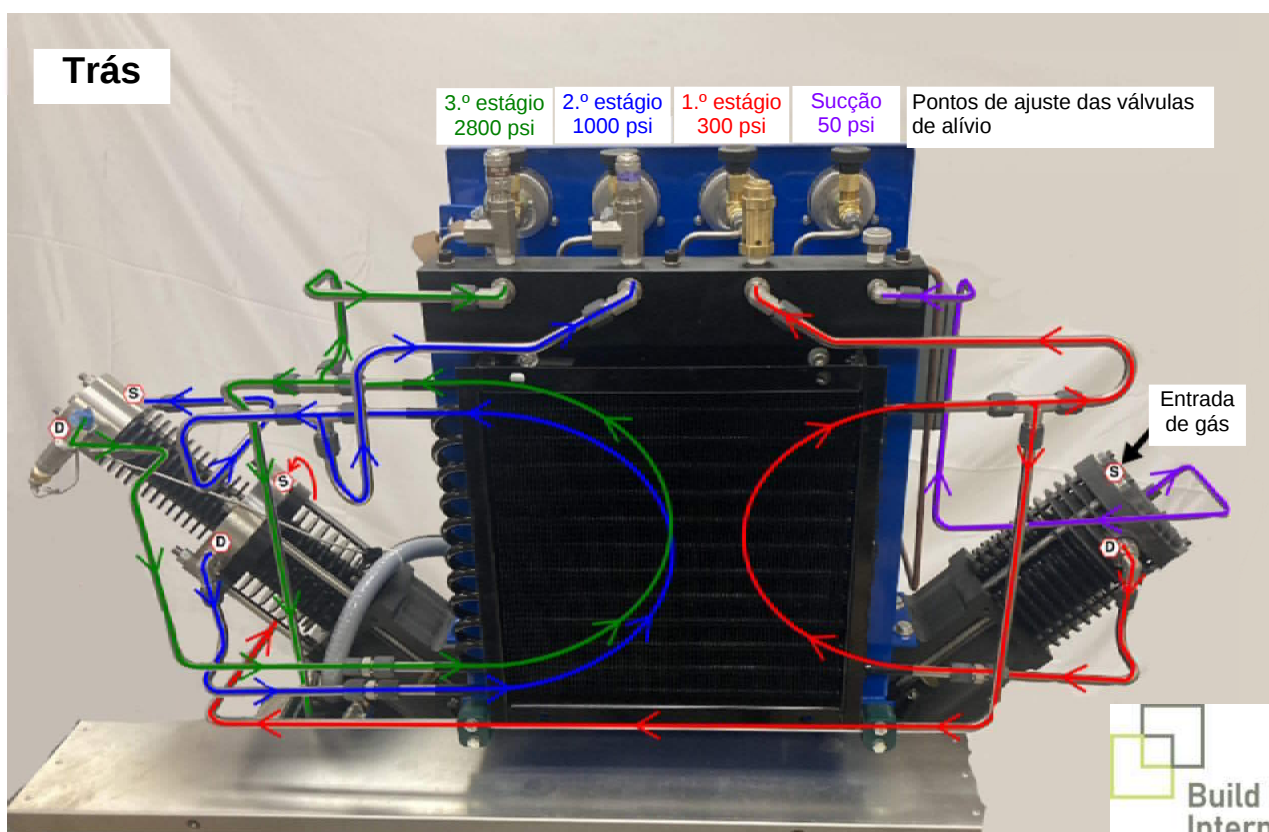
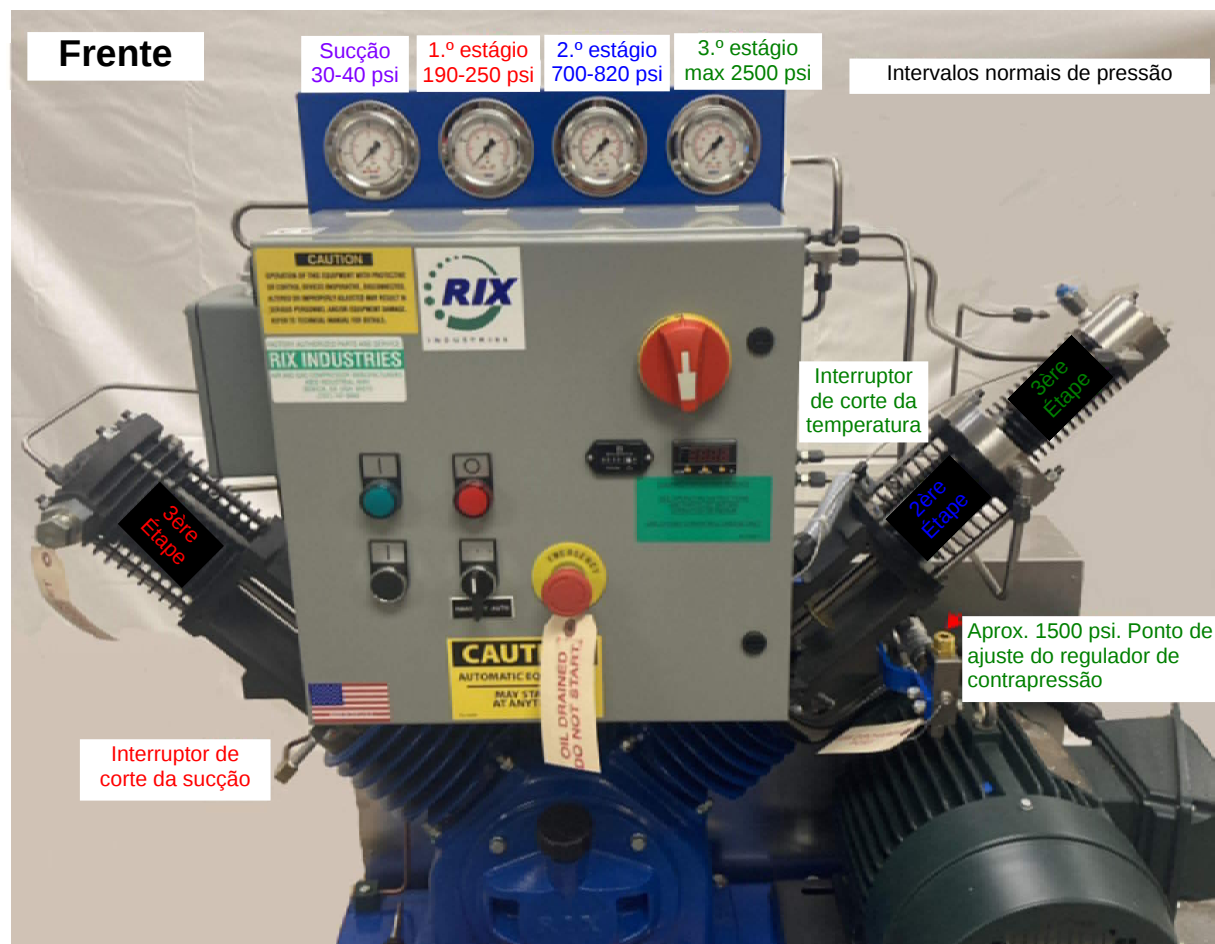
Fita, luvas, álcool

Ferramenta para a haste do pistão, ferramenta para manga protetora, chave dinamométrica

Pontos de ajuste das válvulas de alívio

Estágio (símbolo)	Ponto de ajuste
Aspiration (RV1)	50 psig
1ère étape (RV1)	300 psig
2ère étape (RV2)	1000 psig
3ère étape (RV3)	2800 psig

RIX 2V3B – GUIA DE REFERÊNCIA RÁPIDA DE MANUTENÇÃO



RIX 2V3B – GUIA DE REFERÊNCIA RÁPIDA DE MANUTENÇÃO

Guia de dimensionamento dos O-rings

1.º Estágio
2.º Estágio
3.º Estágio

