

# Lista de Verificação de Manutenção Diária: Valores Esperados

Data: 5 de junho de 2025

Este documento foi desenvolvido pela [Build Health International](http://www.bhioxygen.org) para apoiar o planeamento, a preparação de instalações, a operação, a manutenção e a sustentabilidade de infraestruturas de oxigénio medicinal a nível global. Recursos técnicos adicionais estão disponíveis em [www.bhioxygen.org](http://www.bhioxygen.org).

O objetivo deste documento é fornecer orientações sobre os valores esperados nas listas de verificação de manutenção diária da estação de oxigénio. Muitos destes valores dependem do fabricante e, por isso, é importante confirmá-los com as especificações do respetivo fabricante.

Recolha de dados	Valores de referência	Explicação detalhada
Temperatura na sala ou contentor da estação de PSA	Varia Intervalo:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize o campo “Valores de referência” para registar o intervalo de temperatura de funcionamento recomendado pelo fabricante.</li> <li>Compare a temperatura na sala da estação com os valores fornecidos pelo fabricante, especialmente se os componentes apresentarem sinais de sobreaquecimento (como paragens frequentes).</li> <li><i>Exemplo: 0–40 °C (Meditech)</i></li> </ul>
Temperatura do compressor de ar (°C)	Específica do fabricante	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize o campo “Valores de referência” para registar o intervalo de temperatura de funcionamento do compressor de ar recomendado pelo fabricante.</li> <li>Compare a temperatura diária do compressor com o Manual, de forma a garantir que não se verifica sobreaquecimento.</li> <li><i>Exemplo: 75–93 °C (Kaeser)</i></li> </ul>
Temperatura PDP (°C) – Secador de refrigeração	Temperatura normal de funcionamento: 3–5°C	<ul style="list-style-type: none"> <li>Um secador de refrigeração pode funcionar entre 1 e 2 °C sem apresentar problemas.</li> <li>Pode atingir até 6 °C sem causar alarme; valores superiores devem ser verificados de imediato.</li> <li>Dependendo da humidade natural do local, valores mais elevados poderão não ser motivo de preocupação.</li> <li>Consulte sempre as especificações do fabricante antes de tirar conclusões.</li> </ul>
Temperatura PDP (°C) – Secador de adsorção	Temperatura normal de funcionamento: 2–3°C	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os secadores de adsorção podem atingir temperaturas tão baixas quanto -70 °C, embora isso implique um consumo energético elevado e desnecessário.</li> <li>Podem operar até 6 °C sem problemas; valores superiores devem ser verificados de imediato.</li> <li>Dependendo da humidade natural do local, valores mais elevados poderão não ser motivo de preocupação.</li> <li>Consulte sempre as especificações do fabricante antes de tirar conclusões.</li> </ul>
Pureza do oxigénio (%)	90–96%	<ul style="list-style-type: none"> <li>A maioria das estações de PSA produz oxigénio com uma pureza de 93% ± 3%, devido às características da própria tecnologia.</li> <li>Valores superiores a 90% são considerados oxigénio de grau medicinal. Valores inferiores a 85% devem ser investigados.</li> </ul>
Horas de funcionamento do compressor de ar	Varia	<ul style="list-style-type: none"> <li>As horas de funcionamento devem aumentar de forma contínua todos os dias em que a estação de oxigénio estiver ligada e em operação.</li> </ul>
Horas de funcionamento do gerador de oxigénio	Varia	<ul style="list-style-type: none"> <li>Regra geral, recomenda-se consultar o Manual sempre que se aproximarem incrementos de 500 ou 1000 horas.</li> </ul>
Horas de funcionamento do compressor auxiliar	Varia	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os marcos das 2000, 4000, e 8000 horas são especialmente comuns para ações de manutenção.</li> <li>Cada fabricante define as suas próprias recomendações e calendarização para a manutenção regular – consulte o Manual do seu equipamento para instruções específicas.</li> </ul>

Leituras dos manômetros e temperatura do compressor auxiliar	Específicas do fabricante	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilize o campo “Valores de referência” para registrar os parâmetros de funcionamento da máquina, conforme especificado pelo fabricante.</li> <li>• Se notar uma redução progressiva da pressão numa ou em várias fases ao longo de vários dias, trata-se de um problema que deve ser corrigido.</li> <li>• <i>Exemplo: Bailian com 4 fases – Fase 1: 1,2–1,5 MPa    Fase 2: 2,8–3,2 MPa    Fase 3: 6,2–6,8 MPa    Fase 4: 14–15 MPa    Temperatura de sucção &lt; 40 °C, Temperatura de escape &lt; 160 °C</i></li> </ul>
Número de cilindros enchidos e número de horas de enchimento	Varia	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Este valor só é relevante se estiver a encher cilindros de capacidade padrão (50 l, 40 l, 10 l).</li> <li>• Ao registrar o número de cilindros enchidos e o tempo necessário para o enchimento, é possível monitorizar uma eventual diminuição do desempenho do compressor auxiliar.</li> </ul>